

8 Afwerking

8.1 Lak

Aanbeveling

Het verdient aanbeveling om de kunststofonderdelen (grille, achterlampen, richtingaanwijzers, sierstrippen, ruitespoeiers, spoilers en dergelijke) uit te bouwen als men bepaalde delen die gespoten zijn, gaat drogen met infrarood-stralers.

Infrarood-stralers (uitvoering 3 x 1000 watt, droogtijd 6 minuten, middengolf) hebben al een temperatuur van 80 tot 90 °C op de kale plaat. Zeker de onderdelen die in het stralingsvlak zitten moeten worden uitgebouwd.

De methode van afdekken van de onderdelen met natte watten, wordt afgeraden, omdat de watten tijdens het drogen in de verse lak kunnen vallen. Ook zullen de watten door de stralingstemperatuur snel uitdrogen.

Als de auto na het spuiten in de spuit-/droogcabine wordt gemoffeld met een temperatuur van maximaal 70 °C, hoeven geen kunststofonderdelen te worden verwijderd, tenzij dit wordt voorgeschreven door de fabrikant (bijvoorbeeld een boordcomputer).

Reparatie van de laklaag

Gebruik een universele grondlaag en plamuur die direct op het plaatwerk kunnen worden aangebracht en met de hedendaagse laksystemen kunnen worden gespoten.

Afwerken en behandelen van nieuwe plaatdelen

Na het vervangen van carrosseriedelen moeten de lasnaden, en in sommige gevallen ook de aansluitnaden, zorgvuldig worden afgedicht met afdichtingstape of met afdichtingskit, die zowel met de hand uit een tube als met behulp van een pneumatisch kitpistool kunnen worden aangebracht (de te gebruiken kitsoorten zijn afhankelijk van het te gebruiken aflakstelsel en van de underbodycoating). Verder moeten de holle ruimten worden voorzien van een conserveringsmiddel. Op de onderzijde van de bodemplaat, de wielkuipen en dergelijke moet een goede coating-laag worden aangebracht. Bij het vervangen van panelen en portieren, moeten deze aan de binnenzijde worden behandeld met een conserveringsmiddel.

Aanslag op de lak

In alle gevallen moet de aanslag op de lak zo snel mogelijk worden verwijderd.

- **Metaalslijpsel;** neerslag van bovenleidingen van treinen en dergelijke: wassen met oxaalzuur. Oplossing 10 % in water, gebruik rubberhandschoenen. Spoel, na het wassen, de auto goed af met water, zodat er geen oxaalzuur achterblijft. Zet hierna de auto in de was.
- **Cementresten;** wassen met azijnzuur. Oplossing 4 % in water, gebruik rubberhandschoenen. Spoel, na het wassen, de auto goed af met water, zodat er geen azijnzuur achterblijft. Zet hierna de auto in de was.
- **Vogeluitwerpselen;** met cleaner reinigen, hierna het gedeelte in de was zetten.
- **Hars van bomen;** schoonmaken met terpentijn of een synthetische verdunning.
- **Underbodycoating;** verwijderen met white-spirit of met petroleum.
- **Teer- en mastiekresten van wegen;** verwijderen met synthetische verdunning of petroleum.

Opmerking: Als men de auto, na het reinigen, in de was gaat zetten, gebruik dan een wassoort zonder siliconen. Gebruik ook geen siliconenwas in de buurt van nog te spuiten auto's of in de buurt van de spuitcabine, want siliconen verspreiden zich door de lucht.

8.2 Behandelen van holle ruimten

Omdat de automobielfabrikanten de laatste jaren een steeds langere garantieperiode op de vorming van roest geven, is het van groot belang dat de reparateur van de carrosserie de delen die zijn gerepareerd een goede behandeling ter voorkoming van roestvorming geeft of laat geven. Hierbij moet gebruik worden gemaakt van het schema (figuur 8.2 en 8.3). Dit schema is ter beschikking gesteld door Mavom BV uit Alphen aan den Rijn.

Gebruik een coating, een conserveringsmiddel op oliebasis of een conserveringsmiddel op wasbasis.

Opmerking: Wanneer de onderzijde van de auto van een roestwerend middel wordt voorzien, moet erop gelet worden dat de achterschokdempers zijn beschermd tegen spuitnevel. Als het roestwerend middel zich op de zuigerstang vastzet, bestaat het gevaar voor beschadigen van de schokdemperafdichtingen.



Demonteren en Monteren

Deze delen moeten voor de behandeling kan plaats vinden, gedemonteerd worden. Na de behandeling weer monteren.



Bestaande Gaten

Gaten, gemaakt door de fabrikant, de wagen is behandeld door deze gaten.



Bestaande Afgeplugde Gaten

Gaten gemaakt en afgeplugd door de fabrikant. De pluggen voor de behandeling verwijderen, erna weer aanbrengen.



Gaten Boren

Gaten welke voorzichtig geboord dienen te worden om zodoende een complete behandeling uit te kunnen voeren.



Gaten Boren, Afsluiten Met Plug

Gaten welke voorzichtig geboord en na de behandeling ook afgeplugd moeten worden.



Voorzichtig

Sommige delen kunnen tijdens boren of spuiten beschadigd worden.



Zeer Roestgevoelige Delen

Delen welke extra roestgevoelig zijn. Deze delen moeten zeer zorgvuldig gereinigd en behandeld worden.

Figuur 8.1: Symbolen en verklaringen die betrekking hebben op de schema's van de figuren 8.2 en 8.3