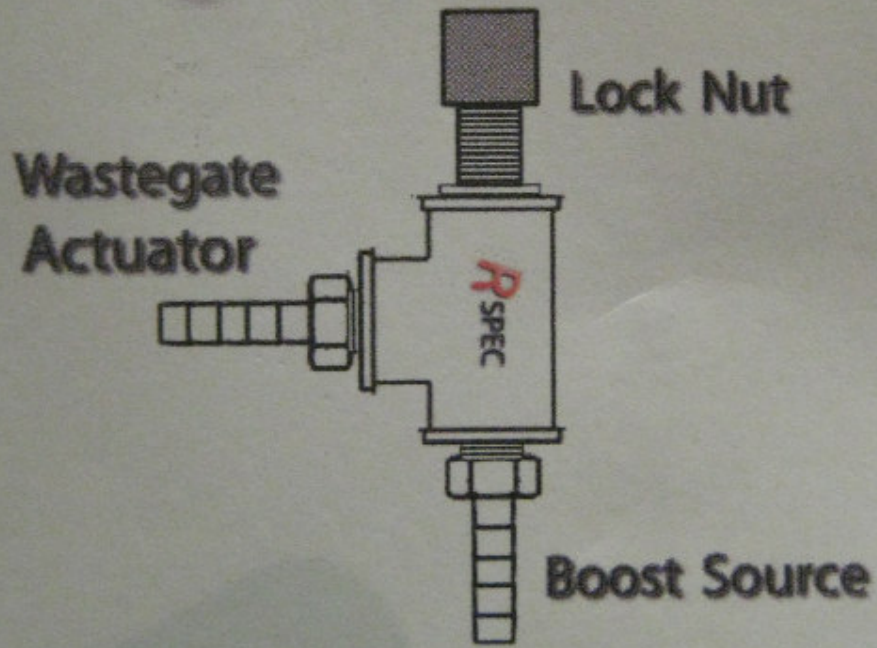


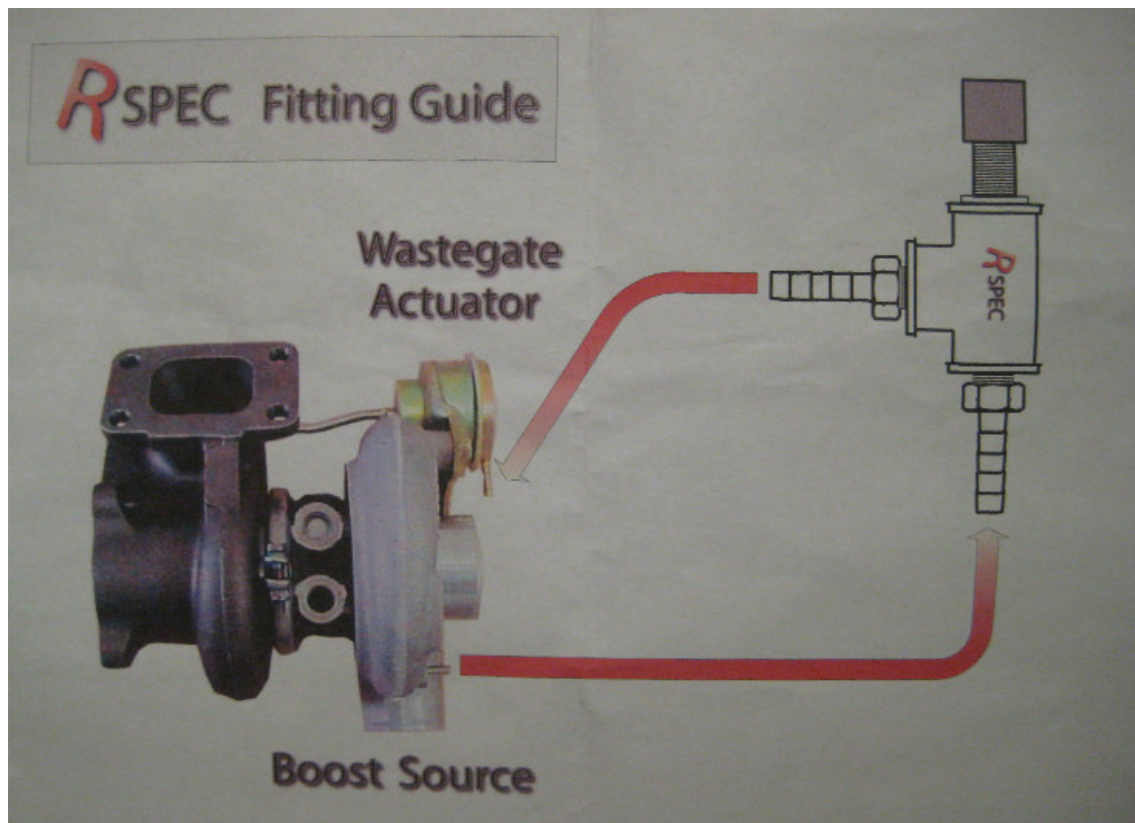
R SPEC



Boost Controller

Installatie MBC (Manual Boost Controller).

De handling van de leverancier van de MBC's, staat hieronder afgebeeld.



Ter verduidelijking, heb ik een aantal foto's gemaakt, waarvan dit de duidelijkste is:



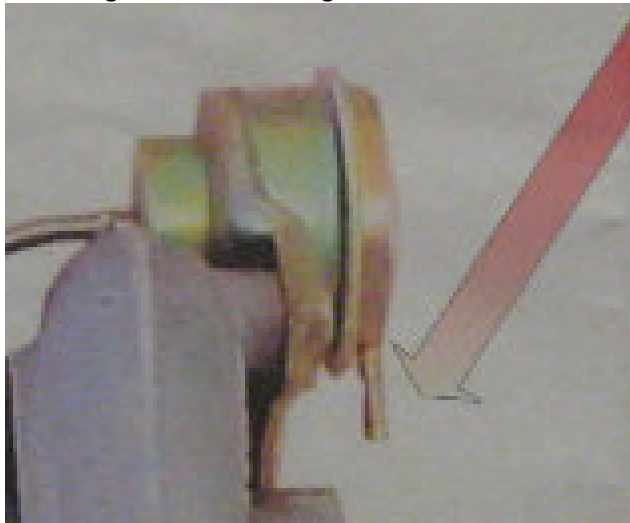
In feite is het een simpele ingreep, slechts een paar minuten werk.

Er loopt een slangetje van het turbo-huis, naar de WasteGate Actuator.



(op bovenstaande foto, zie je waar het ene eind, aangesloten is op het turbo-huis. De foto is genomen, staand aan de zijkant van de auto, aan de bijrijderkant.)

Het andere eind zit vast aan de WGA. De aansluiting zit op het potje, de WGA bedient, de naam zegt het al, de wastegate.



De eerste afbeelding van R-spec, geeft aan dat de onderste aansluiting aan het turbobuis moet zitten, en de zij-uitloop aan de WGA.

De MBC's zijn als het goed is allemaal op 0 bar ingesteld.

Lees de handleiding die in het plastic zakje zit goed, deze is, in tegenstelling tot sommige andere, echt belangrijk.

Instellen gaat het best, met een drukkometer.

De meeste tankstations hebben een ook fietspompnippel aan de luchtslang zitten, waarmee je een poging kan doen, om hem op 0,5 bar af te stellen, om te zien wat ie doet.

Ik heb een gewone fietspomp met een manometer, die natuurlijk niet geijkt is, maar wel een indicatie geeft van de opgebouwde druk.

Persoonlijk zou ik het op een veilige 0,5 of 0,6 als max houden, maar dit is uw eigen beslissing en is het gebruik van een degelijke manometer bij installatie een pré.

Een afbeelding van de uitleg van R-spec, staat op de volgende bladzijde.

RSPEC Installation Instructions

NOTE: Before installing the valve, it is strongly advised to use a turbo boost gauge. Back the valve right off (turn anti-clockwise) before installing (this will eliminate any risk of over boost).

If your vehicle has an ECU controlled boost modulating valve (electrical), this should be bypassed before installation of the "**R Spec**" Boost Control Valve. The easiest way to do this is to leave it connected electrically, but remove any pipes going to it, so it will have no effect on boost pressures.

Connect the "**R Spec**" valve as per the attached fitting diagram, in line between the Wastegate Actuator and the Boost Source.

To adjust the "**R Spec**" valve, slacken the lock nut, then turn the knurled adjustment screw clockwise to increase boost and anti-clockwise to decrease boost. This should be done in small increments (1/4 turn) until the desired boost is achieved.

IMPORTANT: Tighten the locknut on completion of each adjustment – ensure that the locknut is not over tightened, as damage to the valve may result.

NOTE: This valve is used at owner's risk.

Veel plezier van deze boost controller.